

**Con la etiqueta,
decides tú...**

*El modelo social al
que hemos llegado
en el siglo XXI se
basa en un consumo
irracional de energía*



**Reduce tu
gasto energético**

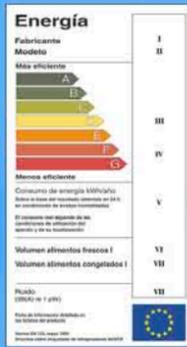
*Tu bolsillo y el
Medio Ambiente
te lo agradecerán*

**Contribuirás
a mejorar
tu entorno**



ETIQUETADOS ENERGÉTICOS

Electrodomésticos



Deben llevar esta etiqueta:
lavadoras, secadoras,
lavavajillas, frigoríficos,
frigoríficos, congeladores,
lava-secadoras, hornos,
calentadores de agua y
aparatos de aire
acondicionado

Los electrodomésticos
más eficientes van
de la A a la C
Próximamente A+ y A++,
los más eficientes

Turismos nuevos

En todos los puntos de venta puede obtenerse gratuitamente una guía sobre consumo de combustible y las emisiones de CO₂ en la que figuran los datos de todos los modelos de automóviles de turismo nuevos.

Marcas/modelos:

Tipo de carburante:

CONSUMO OFICIAL
SEGÚN LO DISPUESTO EN LA DIRECTIVA 89/126/CEE

Tipo de conducción: l/100 km

En ciudad

En carretera

Media ponderada

EMISIONES ESPECÍFICAS OFICIALES DE CO₂
SEGÚN LO DISPUESTO EN LA DIRECTIVA 89/126/CEE

g/km

El consumo de combustible y las emisiones de CO₂ no solo dependen del rendimiento del vehículo; también incluyen el comportamiento al estacionar y otros factores no técnicos. El CO₂ es el principal gas de efecto invernadero responsable del calentamiento del planeta.

Los fabricantes han de
indicar obligatoriamente
el consumo de combustible
y las emisiones de CO₂
de los turismos nuevos



Etiqueta obligatoria
Con la etiqueta
voluntaria podrás
comparar el consumo
de un vehículo con los
de su mismo segmento

Etiqueta voluntaria

**A =
eficiente**

Alumbrado

Significado de los datos de la etiqueta

Los lúmenes indican la
cantidad de luz que aporta
la lámpara

Los vatios, la energía
necesaria para que
ilumine

Las horas, el tiempo que
funcionará la lámpara



Equipos ofimáticos



Llevar la etiqueta ENERGY STAR®
los equipos que entran en un periodo
de "standby" cuando no están siendo
utilizados

Generan
energía verde las fuentes
de energía renovables



Certificados verdes para la energía limpia



Con el certificado
sabes que la vivienda
ahorra energía,
con mayor confort

CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA DE LAS VIVIENDAS

CERTIFICADOS VERDES

...con los demás

Si, por ejemplo, la mitad de las familias de Castilla y León sustituyeran su lavadora, su frigorífico y dos lámparas, suponiendo éstos de clase media C, por otros más eficientes de la clase A,



se reducirían las
emisiones de CO₂
en 160.000
toneladas al año

supondría un
ahorro económico
de 38 millones
de € al año

Si todos los turismos nuevos adquiridos en Castilla y León fueran de clase eficiente,



se conseguiría un
ahorro de 17 millones
de litros de gasolina
anuales

se reducirán las
emisiones de CO₂
en 41.400 toneladas
al año